# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

02-144841

(43) Date of publication of application: 04.06.1990

(51)Int.Cl.

H01J 37/317 H01J 37/04 H01J 37/244

H01L 21/265

(21)Application number : 63-299240

(71)Applicant: HITACHI LTD

(22)Date of filing:

26.11.1988

(72)Inventor: SAKAI KATSUHIKO

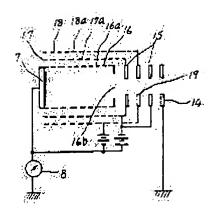
**KOIKE HIDEMI** 

# (54) ION IMPLANTATION DEVICE

# (57)Abstract:

PURPOSE: To prevent the inside of Faraday cup from being filled with a gas by providing exhausting holes on the cylinder surface of a cylindrical electrode which is the main body of a Faraday cup.

constitution: An ion beam from an ion source enters into a Faraday cup 16 through an earth electrode 14 and suppressor electrodes 15 and 19, and is radiated to a material 7 subjected to ion implantation. In this case, a gas generated from the material subjected to ion implantation passes through exhausting holes 16a provided on the surface of a cylindrical electrode Faraday cup, and the gas is exhausted to the outside through the meshes 17a and 18a of electrode meshes 17 and 18. In this way, the inside of the Faraday cup 16



can be prevented from being filled with gas also the leakage of gas from the inlet of the ion beam of the Faraday cup 16 can be almost eliminated by exhausting the gas generated at the time of ion implantation from the meshes of the Faraday cup 16 and the meshes of electrode meshes 17 and 18 that surround the Faraday cup, thus the leakage of secondary electrons and secondary ions are prevented.

## **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

① 特許出願公開

#### ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-144841

®Int. Cl. 5

識別記号

·庁内整理番号

平成2年(1990)6月4日 43公開

H 01 J 37/317

37/244 21/265

CA 7013-5C 7013-5C 7013-5C

7522-5F H 01 L 21/265

審査請求 未請求 請求項の数 10 (全8頁)

64発明の名称

H 01 L

イオン打込み装置

②特 頲 昭63-299240

昭63(1988)11月26日 忽出 頭

井 伵発 明 者 酒

克 彦

茨城県勝田市市毛882番地 株式会社日立製作所那珂工場

明 老 池 個発 小

英 巳 茨城県勝田市市毛882番地 株式会社日立製作所那珂工場

内

勿出 顋 人 株式会社日立製作所 東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地

外1名 個代 理 人 弁理士 高橋 明夫

1. 発明の名称

イオン打込み装置

- 2. 特許請求の範囲
  - 1. ファラデーカップの本体となる筒状電標に、 その底部を構成するよう被打込み物を配置し、 この被打込み物にイオンピームを打込む手段と、 イオン打込み時に生じるイオン電流を測定する 手段とを備えるイオン打込み装置において、前 記憶状微極の構聞に、イオン打込み時にファラ デーカップ内に生じるガスを外部に放出させる ための排気孔を設けてなることを特徴とするイ オン打込み装置。
  - 2. ファラデーカップの本体となる筒状電極に、 その底部を構成するよう被打込み物を配置し、 この被打込み物にイオンピームを打込む手段と. イオン打込みのイオン電流を測定する手段とを 備えるイオン打込み装置において、

前記筒状電傷の筒面に、イオン打込み時にフ ァラデーカップ内に生じるガスを外部に放出さ せるための排気孔を設けると共に、この排気孔 の周囲に遺場及び磁場の少なくとも1つを形成 してなることを特徴とするイオン打込み装置。

- 3、 第1 競求項又は第2 請求項において、前配領 状電極は、メッシュ状の電極で、その網目が前 記排気孔を構成してなるイオン打込み装置。
- 4.ファラデーカップの本体となる筒状電攝に、 その底部を構成するよう被打込み物を配置し. この被打込み物にイオンビームを打込む手段と. イオン打込みのイオン電流を認定する手段とを 備えるイオン打込み装置において、

前記筒状電傷の筒面に、イオン打込み時にフ ァラデーカップ内に生じるガスを外部に放出さ せるための排気孔を設けると共に、前記排気孔 は、外側が見通せない曲折した通路構造にして なることを特徴とするイオン打込み装置。

5. 第4 請求項において、前記筒状電極は、外側 が見通せないよう折り曲げられた多数の環状雄 敵板を所定の間隔をあけつつ筒形を量するよう 配列してなり、これらの環状遮蔽板間の間隙が 前記排気孔を構成してなるイオン打込み装置。

- 6. 第4請求項又は第5請求項において、前記排 気孔の周囲に電腦及び磁器の少なくとも1つを 形成してなるイオン打込み装置。
- 7. 被打込み物にイオンビームを打込む手段と、 イオン打込みのイオン電流を測定する手段とを 備えるイオン打込み装置において、

前記被打込み物の前方位置に、イオンビーム 通過経路を妨げることなく該被打込み物のイオ ンピーム照射面を包囲するようにして、電場及 び磁場の少なくとも1つよりなるバリアを形成 してなることを特徴とするイオン打込み装置。

- 8. 第2請求項、第3請求項、第6請求項及び第 7請求項のいずれか1項において、前記電器は、 筒状の正及び負の電器を少なくとも2重に形成 してなることを特徴とするイオン打込み装置。
- 9. 第2請求項,第3請求項,第6請求項,第7 請求項及び第8請求項のいずれか1項において、 前記電場は、多数の排気孔を有するか又はメッ シュ状に形成された循状電極を2重に配置して、

これらの筒状電極に正及び負の電圧を印加して なるイオン打込み装置。

- 1.0. 第2 請求項, 第6 請求項及び第7 請求項の いずれか1 項において、前記磁場の磁力線の方 向が前記イオンビームと同動方向に向いて、そ の磁束の一部が前記イオンビームの通過経路と 重なるように設定してなることを特徴とするイ オン打込み装置。
- 3. 売明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明はイオン打込み装置に係り、更に詳糊に は被打込み物の周辺構造に関する。

〔従来の技術〕

第5図は、従来のイオン打込み装置の概要を示す構成図で、イオン源1から引き出されたイオンビーム2は、分析管3で目的イオンから不要イオンを分離した後、アース電極4、サブレッサ電極5を通過して、ファラデーカップ6に配置された被打込み物(例えば半準体ウェハ)に衝突し、イオンが打込まれる。

このイオン打込みは、通常イオンビームをX。 Y方向に走査して行われる。被打込み物では、ファラデーカップ6の底部を構成するもので、被打込み物に打込まれたイオンは、被打込み物中に静止し、そのイオン電荷がイオン電流となって、電流計8で測定される。

この測定電流は、イオンのドーズ最を知る目安 となるもので、設定されたドーズ量に達すると、 イオン打込みが中止される。

ところで、イオン打込みに使用されるイオンビームは、高エネルギーなので、被打込み物に衝突すると、被打込み物から2次電子、2次イオンが放出される。この2次電子や2次イオンがファラデーカップ外部にリークされると、イオン電流に変動をきたすため、正確なイオン電流が測定できなくなる。具体的には、例えば2次電子のリーク(放出)は、電流調定器8に正電荷の流入と同様に測定され、実際の打込みイオン量よりも多く調定される。

そこで従来は第2図に示すように、ファラデー

カップ 6 のピーム人口近くにサプレッサ 電極 5 を設ける。このサプレッサ電極は、負債がファラデーカップ入口近くにセットされることで、ファラデーカップから人口を通して飛び出そうとする 2 次電子 (負の電荷) を反発力でカップ内に戻し、また 2 次イオン (正の電荷) を吸収して再びファラデーカップ側に戻している。

なお、この線の従来装置としては、例えば米国 特許第4011449号に記載されたものがある。 (発明が解決しようとする課題)

前途した従来技術は、イオン打込みの際に被打 込み物から生じる2次電子や2次イオンを捕獲す る点では、充分な機能を果たし、本来のイオンピ ーム(1次イオン)に基ずくイオン電流値を構度 良く測定するが、被打込み物がイオン打込みによ りガスが生じやすいものの場合には、次のような 改善すべき点があっった。

例えば、イオンビーム電流が10m A 級で、被打込み物の表面に樹脂性の膜等がある場合(具体的には、単減体ウエハ上にレジスト膜がある場合

など)には、イオン打込み時に非打込み物から有 機ガスが生じる。そして、従来のファラデーカッ プは、そのイオンビーム入口しかガスの逃げ口が ないので、ガスがファラデーカップ内に充潤しや すく、更にガスはイオンビーム入口の閉口を通っ てイオンビームライン上流へ拡散する。このよう な現象が生じると、イオンビームがファラデーカ ップに入る前にガスと衝突して、イオンビームの 一部がガス中に含まれた遊離電子と結合して中性 化してしまう。また、ファラデーカップ内でガス がイオンビームと衝突してイオン化され、ガスの 一部がイオンの状態で排気されるため、ファラデ ーカップ内の電荷が減少し、いわゆる電流リーク と同じ現象をおこしてしまう。いずれの場合にも 別定すべきイオン電流に変動をきたし、正確なイ オン電流を測定できない問題があった。

また電液計測系に2次電子等のサブレッサ電極のような高電圧電極がある場合、真空度低下により放電が生じるおそれがあり、ノイズ発生,電源破損の要因となりやすい。

の排気手段(この排気手段は、ファラデーカップ のイオンビーム入口を通さないでガスをカップ外 部に放出させるものである)を設けるほかに、ガ ス放出時に2次電子、2次イオンがガスと紛れ込 んで外部にリークすることを防止する手段を設け

すなわち、第2の課題解決手段は、

前記筒状電傷の筒面に、イオン打込み時にファラデーカップ内に生じるガスを外部に放出させるための排気孔を設けると共に、この排気孔の周囲に電場及び磁場の少なくとも1つを形成してなる。

第3の課題解決手段は、前記第2の課題解決手段のような電場、磁場を用いることなく、これに代えてファラデーカップに設けた排気孔自身の構造を、外側が見通せない曲折した通路構造にしてなる。

次に第4の課題解決手段は、ファラデーカップを用いなくとも前記目的を達成できるよう配成したもので、そのために、被打込み物の前方位置に、イオンビーム通過経路を妨げることなく該被打込

更に発生したガス物質がイオンピーム打込み時のミキシング作用によって、被打込み物に打ち込まれるといった汚染の問題、ガス物質が集結して、 異物として問題となる大きさまで成長し、特に半 導体ウェハへの打込み時に感影響をあたえること が顧念される。

本売明は、以上の点に鑑みてなされたもので、 その目的とするところは、イオン打込み時に被打 込み物から生じるガスの発生、充満に起因する問 題を解決することにある。

#### (課題を解決するための手段)

第1の課題解決手段は、主にファラデーカップ 内のガス充禍を防止するためのもので、この目的 速成のために、

ファラデーカップの本体となる簡状電極の簡同 に、イオン打込み時にファラデーカップ内に生じ るガスを外部に放出させるための排気孔を設けて なる。

更に、第2、第3の課題解決手段は、ファラデ - カップ内に生じるガスを外部に放出させるため

み物のイオンビーム照射面を包囲するようにして、 電場及び磁場の少なくとも 1 つよりなるパリアを 形成してなる。

#### (作用)

第1の課題解決手段によれば、ファラデーカップの本体となる筒状電極の筒面に排気孔を設けることから、イオン打込み時に被打込み物から生じるガスがファラデーカップのイオンビーム入口を通さないでカップ外部に放出させることができ、ファラデーカップ内にガスが充満することを防止できる。

次に第2の課題解決手段によれば、第1課題解 決手段同様にイオン打込み時に被打込み物から生 じるガスをファラデーカップのイオンピーム入口 を通さないでカップ外部に放出させることができ る他に、前記排気孔の周囲に設けた電場及び磁場 の少なくとも1つにより次の作用がなされる。

例えば、前記排気孔の周囲に正及び負の電場を 少なくとも2 重に形成すれば、排気孔を通してフ ァラデーカップ内の2 次電子, 2 次イオンが通過 しようとしても、 2 次電子を負の電場により、 2 次イオンを正の電場によりその通過を防ぐことが できる。

例えば、2次電子は高々100eV程度であるので、ファラデーカップ排気孔部に数100Vの 負の電圧を印加したメッシュの電極を設けると、 2次電子の通過を有効に助止できる。また同様に 数100Vの正の電圧を印加した場合、2次イオン (正イオン)の通過を防げる。すなわち、正。 負の電響が排気孔周辺に存在することで、荷電粒 子はファラデーカップにて推獲され、電荷を持っ ていない中性ガスのみをイオンビーム入口を通さ ずに排気することができる。

また電場に代えて排気孔の周囲に磁場を設ければ、2次電子や2次イオン等の荷電粒子が磁場によって進行方向が曲げられ、磁場が充分に強ければ進行方向を曲げるだけでなく、2次イオンをリターンさせることができ、換質すれば、その磁場に荷電粒子を捕獲し電荷を持っていない中性ガスのみを排気することができる。

#### で捕獲できる。

2次イオンのエネルギーも2次電子とほぼ同等と思われるが、質量が大きいため、この程度の磁器では捕獲されずに通り抜けてしまうおそれがある。このためには、磁器の大きさをそれ以上にするか或いは以下の第3課題解決手段に述べるように排気孔を曲折した通路構造とすることが好ましい。

第3の課題解決手段によれば、排気孔の通路壁が曲折するので、2次電子や2次イオンが排気孔を通過しようとすると、この通路壁に衝突して粘ね返るか通路壁に吸着される。この場合、通路壁から生じる電子、イオン(ここではこれらを3次では子、3次イオンと称する。)等の3次荷電粒ンはでより、また電子の衝突だけでは3次イオンは発生しない。また衝突して點ね返った場合、2次粒子のエネルギーは確率的に低下し、通路壁での衝突を繰り返すと、最終的には2次イオン、2次電子が通路壁に吸着される。

ここで、2次電子をトラップさせるに必要な磁 場強度を第4回に基ずき算出してみる。

第4図のAはファラデーカップ、Bはファラデーカップの簡而に設けた排気孔、Cは2次電子の 適路、Gは磁場の磁力方向を示す。2次電子のエネルギーEのは数十のV、磁場の粒子通過方向及 さしを数cmとすると、磁場による電子の逆回半 径Rがしよりも小さければ、2次電子は以下の式 からこの磁場を通過することができない。

E e = 1 0 0 e V , R < 1 . 0 c m とし、荷電粒子と磁場の関係式を

 $RB = 144 \sqrt{MeEe}$ 

ただし、MEは電子の質量(原子量換算)、B は磁束密度(ガウス)で、以上から、

$$R < \frac{144 \sqrt{\text{MeEe}}}{B} = 1.0 \text{ (cm)}$$

$$\therefore B > \frac{144\sqrt{5.5\times10^{-4}\times100}}{1.0} = 34 (\pi\pi)$$

従って、ファラデーカップの排気孔付近には、 50ガウス程度の磁場があれば、2次電子は磁場

使って、2次電子、2次イオンが排気孔を通るとき、何回かかならず通路機に衝突する構造とするよう構成することで、電荷をもっていない中性ガスのみを排気し、荷電粒子を増獲することができる。なおこの方式は、ガス圧が高くなると中性ガスと共に2次イオンが排気される恐れがあるので、前述の第2の課題解決手段で用いた電場、磁場方式と併用すればより確実性がある。

次に第4の課題解決手段によれば次の作用がなされる。本課題解決手段は、被打込み物の的方位とれる。本課題解決手段は、被打込み物の的方位とは、被打込み物のイオンビーム風射面を囲むるが、リアを形成する。そして、バリアとなる電影が、前途の第2課題解決手段でも述べたように2次程がのまる。とができるのが、銀過でバリアを通して、排気をするのが、銀過でバリアを通して、排気をして、銀過でバリアを通して、銀過でバリアを過して、銀過でバリアを過して、銀過でバリアを過して、銀過でバリアを過して、銀過でバリアを過して、銀過でバリアを過して、銀過でバリアを形成する。なお、銀過でバリアを形成する。なお、銀過でバリアを過して、銀過でバリアを過して、銀過でバリアを過して、銀過でバリアを形成する。なお、銀過でバリアを形成する。なお、銀過でバリアを形成する。

合には少なくとも、正、負の2重の電場で形成す るが好ましい。

#### (实施例)

本発明の実施例を第1図ないし第3図に基ずき 説明する。

第1回は、本発明の第1突施例を示すもので、 イオン打込み箇所付近を表している。

第1図において、16はファラデーカップの本体となる筒状電極で、金属メッシュで構成され、その網目16aが排気孔を形成している。被打込み物7は、例えば半導体ウエハで構成され、ファラデーカップの底部となるよう配置される。ファラデーカップ16は電流計8を介してアースされる。

ファラデーカップ16の外則には、 2 堂の筒状電信メッシュ17, 1 8 が配置される。電信メッシュ17は、イオンピーム入口側に配置された負のサプレッサ電信15と接続され、ファラデーカップ16の外間を囲むようにして配置される。 この電低メッシュ17の電位は、 - 1 0 0 V ~ - 2

反発力を受けてファラデーカップ側にもどされる。

また、ファラデーカップ16のイオンピーム入口16bから外部にでようとする2次電子は、 名のサプレッサ電極15の反発力を受け、 2次 て スカンは正のサプレッサ電極19の反発力に本変には、 で ラデーカップ16との間で回路ループを形成ので、 2次電子の一部は、 正のサップレッするので、 2次電子の一部は、 正の中部は、 す 電 値 1 5 で吸収されてファラデーカップ側に戻され

すなわち、ファラデーカップからリークしようとする荷電粒子は、電極メッシュ17,18及びサブレッサ電極15,19で捕獲され、電荷を持っていない中性ガスのみが被打込み物及びイオンビームを囲む電極メッシュ17,18の網目17a,18aから排気される。

従って、本実施例によれば、イオン打込み時に 生じる被打込み物のガスをファラデーカップ16 k V 程度である。電極メッシュ18は、電極メッシュ17の外間に配置され、イオンビーム入口16 b に配置された正電圧のサプレッサ電極19と接続される。

本実施例によれば、イオン源からのイオンピームは、アース電極14,サプレッサ電極15,18を通ってファラデーカップ16内に入り被打込み物でに取射される。この場合、被打込み物がレジスト付き半導体ウエハのような場合には、イオン打込み時に有機ガスが発生しやすいが、この発生ガスは、筒状電極(ファラデーカップ)16の筒値域メッシュ17,18の網目17a,18aを通って外部に排出される。

またイオン打込み時に生じる2次電子,2次イオンは、ファラデーカップ16の排気孔16aを通って外部に出ようとするが、2次電子については、電極メッシュ17によって形成される負の電場の反発力をうけてファラデーカップ側にもどされ、2次イオンは電極メッシュ18の正の電場の

の網目及びこれを取り囲む電極メッシュ 1 7 . 1 8 の網目から排気させて、ファラデーカップ 1 6 内のガス充満をなくし、且つファラデーカップ 1 6 のイオンビーム入口から流出するガスをほとんど無くすことができ、しかも 2 次電子。 2 次イオンのリークを防止するので、次のような効果を奏する

ずなわち、レジスト付き半導体のため真体のため真なわち、レジスト付きじるガスのため真ながいためれて生じるガスの人口16 b カンガスがイオンピーム人口16 b カンガスがいから ピームを回避しいが、カンステーカルには、カンなどの荷では、カンステーカーには、カンステーカーには、カンステーカーには、カンステーカーには、カンステーカーには、カンステーカーには、カンステーカーには、カンステーカーには、カンステーカーには、カンステーカーには、カンステーカーには、カンステーカーには、カンステーカーには、カンステーカーには、カンステースを使用して、カンスを使用しては、カンスを使用しては、カンスを使用して、カンスを使用して、カンスを使用しては、カンスを使用して、カンスを使用しては、カンスを使用しては、カンスを使用して、カンスを使用しては、カンスを使用してもでは、カンスを使用しては、カンスを使用しては、カンスを使用しては、カンスを使用しては、カンスを使用しては、カンスを使用しては、カンなどのでは、カンなどのでは、カンなどのでは、カンなどのでは、カンなどのでは、カンなどのではなりでは、カンなどのでは、カンなりを使用しなりを使用しなるを使用しなりを使用しなるを使用しなりを使用しなりを使用しなるを使用しなるを使用しなりを使用しなるを使用し

またファラデーカップに専用の排気孔を確保す ることによって、ファラデーカップ内でのガス充 満を無くすことで、イオンピームのミキシング作用によって打込み室付近にあるガス物質が被打込み物に打ち込まれるといった不具合をなくし、ミキシング作用による被打込み物の汚染や、ガス物質が集結して異物となって被打込み物への正常な打込みを阻害するといった事機を防止することができる。更にガス物質が周囲の構成物に付弃することによる汚れの問題、ひいてはメンテナンスの問題も軽減できる。

次に第2図及び第3図に基ずき第2実施例を説明する。

第2図は、第2実施例におけるイオン打込み装置の打込み箇所を示す図、第3図は一部拡大図である。本実施例は、曲折構造の排気孔を有するファラデーカップとその周辺に設けた磁場バリアによる組み合わせを特徴とする。

すなわち、第2図において、20はファラデーカップで、ファラデーカップ(筒状電極)20は、 所而がくの字形に曲折された多数の環状遮蔽板2 1.を所定の間隔をあけて配列したもので、この所

の減速された荷電粒子は遮蔽板21の外周に配した磁場24によって捕獲される。なお、この磁場24の強度は、前述の発明の作用の項でも述べたように50ガウス程度あれば良い。

この場合の磁場24は、イオンビーム進行方向 と同軸方向に磁力線が向くように構成するが、こ のようにすればファラデーカップ内側の磁場によ っても、2次電子、2次イオンが拘束されるので、 ファラデーカップに達しにくく、更に2次電子の 発生によって被打込み物にイオン電荷(正電荷) が帯電したときでも磁力線に乗って2次電子が被 打込み物に戻り、帯電を抑制する効果が期待できる。

また本実施例によれば、前述した第1 実施例同様の効果を期待できる。

以上、二つの実施例を例示したが、本発明はその他にも第1実施例の正、負の2重の電場を磁場のパリアに代えても良く、逆に第2実施例の磁場を正、負の2重の電場に代えても良い。また、2次電子、2次イオンのリークをさほど問題としな

定の間隔により外部が見通せない曲折した排気孔 2 2 を構成する。 2 3 はファラデーカップ 2 0 の 簡而外周及び底部外側に配置した水久磁石である。 永久磁石 2 3 は、ファラデーカップ 2 0 の内外側 前に磁場 2 4 を形成するものである。磁場 2 4 の 磁果は、イオンビーム 2 と同様方向で、イオンビ ーム 2 は、磁場 2 4 の内側磁東中を通過するよう 設定される。 2 6 は、ファラデーカップ 2 0 のイ オンビーム入口 2 0 b に配置された負のサブッレ サ電極、 2 5 はアース電極である。

本実施例によれば、イオン打込み時に生じたガスはファラデーカップ20の簡而に形成された排気孔22を通して排気される。このとき、2次電子や2次イオン等の荷電粒子も排気孔22を通過 しようとするが、本実施例では排気孔22が曲折 した通路構造を採用するので、第3回に示すよう に中性ガスを含め、ここを通過する粒子はすべて 遮蔽板(通路壁)21に衝突する。ここで荷電粒 子は、遮蔽板21に衝突すると、遮蔽板21に吸 着されるか、 點ね返って絨速されて通過する。こ

い対象物であれば、ファラデーカップの信而に排 気孔を設けるだけでも、イオン打込み時のガスの 充満を防止して、イオンピームとガスとの衝突を 防止し、またガス物質がイオンピームのミキシング作用によって被打込み物に打ち込まれると前述した事態を回避できるので有効である。また前述した実施例のような有形のファラデーカップを用いることなく、被打込み物の前方位置にファラデーカップに代えて被打込み物のイオンピーム照射而 を明むようにして、電量或いは磁量のバリアを形成してもよい。

#### (発明の効果)

水苑明によれば、次の効果を奏する。

第1の課題解決手段によれば、イオン打込み時のファラデーカップ内のガスの充満を防止して、イオンビームとガスとの衝突を防止し、またイオン打込み処理室の真空度の低下を防止でき、極度の真空度低下によって生じるサプレッサ電桶等の放電発生の不具合を回避できる。また、ガス物質がイオンビームによりミキシングされて被打込み

### 特開平2-144841(ア)

物に打込まれる汚染現象や、ガス物質が集結して 正常な打込みを阻害するといった事態を有効に防 止することができる。

また第2から第4の課題解決手段によれば、第 1の課題解決手段同様の効果を奏するほかに、ガス排気箇所の周辺に2次電子、2次イオンなどの 荷電粒子の通過を妨げるバリアを形成することで、 イオン電流の変動を防止し正確に測定できるので、 イオン打込み特度を向上させることができる。

#### 4. 図面の簡単な説明

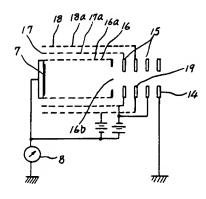
第1図は、本発明の第1実施例の要部を示す構成図、第2図は、本発明の第2実施例を示す構成図、第3図は、第2実施例の一部拡大断面図、第4図は、本発明の作用の一例を示す説明図、第5図は、従来のイオン打込み装置を示す構成図である。

2 … イオンビーム、 7 … 被打込み物、 8 … 電流計、 15 , 19 … サプレッサ電極、 16 … ファラデーカップ (筒状電極)、 16 a … 排気孔、 17 , 18 … 電場 (電極メッシュ)、 17 a ,

18 a …排気孔、20 …ファラデーカップ、21 …環状遮蔽板、22 …曲折した排気孔、23 …磁石、24 …磁場、26 …サプレッサ電極。

代班人 弁理士 高橋明文 無關 (他1名) 空間

### **岩**1 図



7 --- 被打込み物

8 -- 電泳計

15,19 --- サプレンサ電磁

16 --- ファラデーカファ (筒状電極)

16a --- 排気孔

17.13 --- 電場(電極メッシュ)

174.184--- 排気孔

### 第 2 図

